



## MALLA ELECTROSOLDADA EN ROLLO

### FABRICACIÓN DE MALLA ELÉCTROSOLDADA EN ROLLO

Diámetro (mm)		Separación		Longitud Rollo	Peso Rollo
LONG.	TRANSV.	LONG.	TRANSV.	(m)	(kg)
3.00	3.00	15	15	18.00	31.59
4.00	4.00	15	15	18.00	57

La fabricación de mallas 3.0 NO son aptas para refuerzo estructural

### ASPECTOS TÉCNICOS / MATERIA PRIMA

Composición química				
Acero Grado de calidad SAE	Carbono	Manganeso	Fósforo Máximo	Azufre Máximo
1006	0.08 máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
1008	0.10 máx	0.30 a .050	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050

## GENERALIDADES DEL PRODUCTO

Elemento elaborado con gráfles , acero trefilado, laminado en frío y enderezado; los cuales se une perpendicularmente mediante soldadura eléctrica en sus puntos de contacto

### Generalidades

Presentación

Rollo x 18 mtr

Área grafilada

25% del área superficial total

Líneas de resalte

Dos o más líneas de resalte (tres líneas)

Variación permisible en peso

±6% de su peso nominal

Longitud del panel

Puede variar un ±25mm  
(1Pulg)

### USOS:

Área industrial

