

## MALLA ELECTROSOLDADA ESTANDAR

Designación	No. Barras por barra		Diámetro		Separación		Longitud pelos		Peso	Cuantia princ.
(A)	LONG. 6,00m	TRANSV. 2,35m	LONG. mm	TRANSV. mm	LONG. mm	TRANSV. mm	LONG. mm	TRANSV. mm	NOMINAL Kg	NOMINAL cm <sup>2</sup> /ml
XY-084	16	24	4.0	4.0	150	250	125	50	15.1	0.84
XY-106	16	24	4.5	4.0	150	250	125	50	17.6	1.06
XY-131	16	24	5.0	4.0	150	250	150	50	20.4	1.31
XY-158	16	24	5.5	4.0	150	250	125	50	23.5	1.58
XY-221	16	24	6.5	4.0	150	250	125	50	30.6	2.21
XY-257	16	24	7.0	5.0	150	250	125	50	37.7	2.57
XY-335	16	24	8.0	5.0	150	250	125	50	46.6	3.35
XY-378	16	24	8.5	5.5	150	250	125	50	51.5	3.78
XX-050	10	24	4.0	4.0	250	250	125	50	11.5	0.50
XX-063	12	30	4.0	4.0	200	200	100	75	14.1	0.63
XX-084	16	40	4.0	4.0	150	150	75	50	18.8	0.84
XX-106	16	40	4.5	4.5	150	150	75	50	23.8	1.06
XX-131	16	40	5.0	5.0	150	150	75	50	29.3	1.31
XX-159	16	40	5.5	5.5	150	150	75	50	35.5	1.59
XX-188	16	40	6.0	6.0	150	150	75	50	42.2	1.88
XX-221	16	40	6.5	6.5	150	150	75	50	49.6	2.21
XX-257	16	40	7.0	7.0	150	150	75	50	57.4	2.57
XX-295	16	40	7.5	7.5	150	150	75	50	65.9	2.95
XX-335	16	40	8.0	8.0	150	150	75	50	75.1	3.35
XX-378	16	40	8.5	8.5	150	150	75	50	84.7	3.78

## MATERIA PRIMA

### PROPIEDADES QUIMICAS

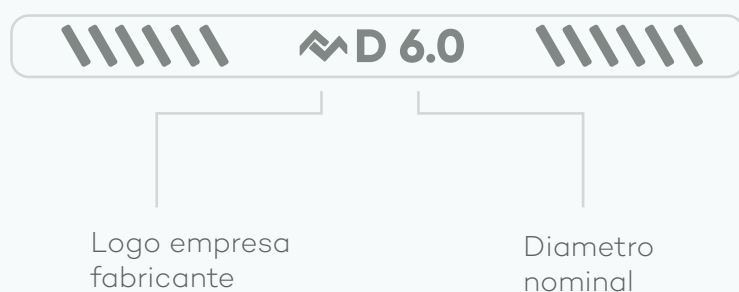
Acero norma SAE	Carbono	Manganesio	Fósforo máx.	Azufre máx.
1006	0.08 máx	0.25 a 0.40	0.040	0.050
1008	0.10 máx	0.30 a 0.50	0.040	0.050
1010	0.08 a 0.13	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1012	0.10 a 0.15	0.30 a 0.60	0.040	0.050
1015	0.13 a 0.18	0.30 a 0.60	0.040	0.050

## PROPIEDADES MECÁNICAS

	Esfuerzo cortante en la soldadura	Resistencia a la fluencia (min)	Resistencia a la tracción 8min
Grafil menor > 5.5 mm	241 MPa	485 MPa	550MPa
Grafil menor < 5.5 mm	121 MPa		

Los resultados de los ensayos de alambre grafilado en barra y rollo son suministradas a través de reportes de ensayo por cada colada o lote, el cual es emitido para cada despacho y contiene la siguiente información: composición química, propiedades mecánicas y resistencia al corte de la soldadura y características geométricas

## MARCACIÓN DEL GRAFIL



Fundiciones
Pavimentos
Refuerzos de concreto
Elementos prefabricados

Los grafles poseen marcación en alto relieve de acuerdo a la Norma NTC 5806. Cada grafil debe ir marcado con su número de designación

## NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN



NTC5806:2019  
Alambre de acero  
grafilado y mallas  
electrosoldadas  
para refuerzo de  
concreto



Resolución 0277 del  
02 de febrero de  
2015 del ministerio  
de Comercio,  
Industria y Turismo.

